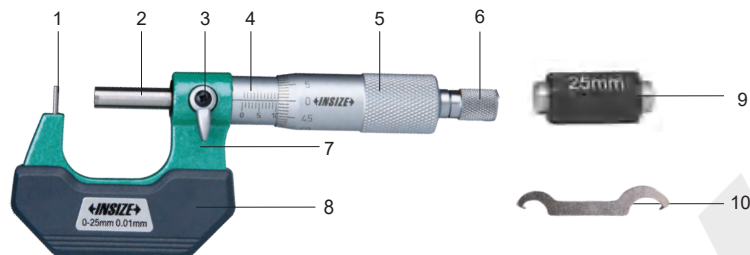
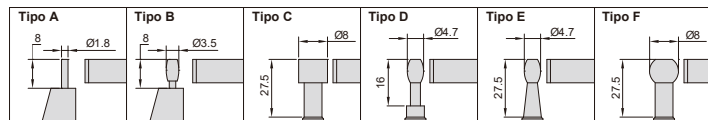


Codice	Gamma	Tipo	Precisione	Codice	Gamma	Tipo	Precisione
3261-25A	0-25mm	A	6µm	3261-25DA	0-25mm	D	6µm
3261-50A	25-50mm	A	6µm	3261-50DA	25-50mm	D	6µm
3261-25BA	0-25mm	B	6µm	3261-25EA	0-25mm	E	6µm
3261-50BA	25-50mm	B	6µm	3261-50EA	25-50mm	E	6µm
3261-25CA	0-25mm	C	6µm	3261-25FA	0-25mm	F	6µm
3261-50CA	25-50mm	C	6µm	3261-50FA	25-50mm	F	6µm



- 1-Incudine
- 2-Mandrino
- 3-Guida di bloccaggio
- 4-Manicotto
- 5-Ditale di frizione
- 6-Arresto a cricchetto
- 7-Piastra di isolamento
- 8-Telaio
- 9-Standard di regolazione (eccetto 0-25 mm)
- 10-Portafoglio

- Il micrometro per lo spessore delle pareti dei tubi viene utilizzato principalmente per misurare lo spessore delle pareti dei tubi (fig. 1).
- La posizione di zero del micrometro deve essere controllata prima dell'uso per assicurarsi che la posizione di zero sia accurata.
 - Pulire la superficie di misura del micrometro e la faccia finale dell'asta standard con un panno morbido e pulito (il micrometro sopra i 25 mm usa l'asta standard per azzerare).
 - Quando le due superfici di misura si toccano delicatamente, ruotare il dispositivo di misurazione della forza del cricchetto, senza ruotare il cilindro differenziale per evitare di danneggiare la filettatura interna di precisione.

---Il risultato della misurazione è zero (uguale al valore nominale), che può essere misurato direttamente; in caso di leggera deviazione, regolare la posizione dello zero: serrare il dispositivo di bloccaggio, agganciare con una chiave il foro dello zero sul retro del manicotto fisso, ruotare il manicotto fisso (fig. 2) e allineare la linea di riferimento del manicotto fisso con la linea di scala dello zero del cilindro differenziale.

Nota: quando le due superfici di misura stanno per entrare in contatto, non forzare il dispositivo di misurazione della forza del cricchetto, altrimenti si otterranno risultati di misura imprecisi e si potranno danneggiare i componenti interni di precisione.



fig. 1



fig. 2

- Misurazione: La misurazione viene eseguita nello stesso modo della calibrazione dello zero e i risultati della misurazione vengono letti. Prestare attenzione alla coerenza dell'ambiente di misurazione e delle tecniche di misurazione per evitare errori di misurazione causati da temperature ambientali e tecniche diverse. Nota: durante la misurazione, l'incudine fissa del micrometro deve essere allineata con l'asse del tubo (fig. 3) per garantire che la superficie di misurazione sia in pieno contatto con la parete del tubo.

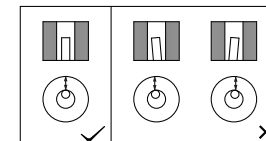
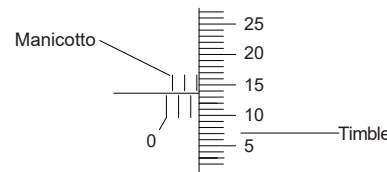


fig. 3

- Durante la lettura, la linea di vista deve essere perpendicolare alla scala (poiché la scala del cilindro differenziale e la scala del manicotto fisso non si trovano sullo stesso piano, l'angolo di vista influisce sul risultato della lettura). Il metodo di lettura è il seguente: La lettura è la somma della lettura del manicotto fisso, della lettura del cilindro differenziale e dei valori di lettura stimati.



Lettura delle maniche: 2,5mm
 Lettura del tempo: 0,13mm
 Lettura stimata: 0,007mm
 Lettura: 2,637mm

- Protéger la surface de mesure du micromètre pour éviter les rayures ou les dommages. Manipulez l'instrument avec précaution pendant son utilisation. Après utilisation, le micromètre doit être protégé avec de l'huile pour éviter la rouille.